

## Описание Продукта

Vibra-Tite 912 – смесь для герметизации резьбы, состоит из двух эпоксидных компаундов для замены и сварки обсадных труб и резьбовых соединений. Vibra-Tite 912 легко смешивается в широком диапазоне температур, может выдерживать высокий крутящий момент, обеспечивая прочное герметичное уплотнение. Повышенная стойкость к вибрациям, ударам и расширениям вызванным изменением температуры.

## Особенности и преимущества

- Простое соотношение
- Легко смешивается
- Эффективная консистенция более одного часа
- Водостойкий
- Самосмазывания
- Отличная химическая стойкость
- Отличная адгезия
- Содержит ингибиторы ржавчины и коррозии.

## Свойства Неотвержденного материала (смола)

Химический тип:	Эпоксид
Внешний вид:	Серая Жидкость
Удельный вес:	1.85 г/см <sup>3</sup>
Токсичность:	Низкая
Твердые в-ва:	100%
Плотность фунтов/галлон:	15.4
Срок годности:	2 года
Точка возгорания (TCC), °C(°F):	>93(>200)

## Свойства Неотвержденного материала (отвердитель)

Химический тип:	Амин
Внешний вид:	Янтарная жидкость
Удельный Вес:	1.01 г/см <sup>3</sup>
Токсичность:	Низкая
Твердые в-ва:	100%
Плотность фунтов/галлон:	8.5
Точка возгорания (TCC), °C(°F):	>150(>300)

## Приложение

1. Тщательно очистить внутреннюю и внешнюю резьбу, удалить все нити, масло и жир.
2. Полностью высушить резьбу перед нанесением Vibra-Tite 912.
3. Тщательно перемешать содержимое банки; добавить целую бутылку отвердителя и продолжать перемешивание до однородного.
4. Докрепить трубные соединения без задержки.

## Общая Информация

### Хранение

Продукт следует хранить в прохладных, сухих условиях. Vibra-Tite 912 не смешанный, имеет срок годности 12 месяцев при 25°C. Хранить рекомендуется в прохладных, чистых помещениях. Срок годности может меняться в зависимости от способа применения и условий хранения.

### Примечание

Фиксация начинается сразу после добавления отвердителя. Материал останется работоспособным от 45 минут до 2 часов при нормальных условиях. Время отверждения может быть сокращено повышением температуры или увеличено за счет ее снижения. Уплотнение может быть разрушено нагреванием трубы до 288°C (550°F). Мокрые трубы или высокая влажность, могут повлиять на отверждение.

Данные предоставляются только для информации и считаются достоверными. Мы не несем ответственности за результаты полученные потребителями, чьи методики мы не можем контролировать. Рекомендуется, чтобы продукт был протестирован в программе, для которой он будет использоваться.