

Описание продукта

Vibra-TITE 548 это средневязкий быстрополимеризующийся высокопрочный анаэробный вал-втулочный фиксатор. Vibra-TITE 548 применяется на скользящих посадках металлических деталей. Продукт отлично работает на алюминии, стали, нержавеющей стали, металлах с покрытием и прочих сплавах. Vibra-TITE 548 имеет хорошую стойкость к высоким температурам и растворителям. Vibra-TITE 548 может применяться для создания герметичных соединений типа вал-втулка. Продукт быстро полимеризуется на любых металлических поверхностях.

Типичные применения

Фиксация соединений типа вал-втулка: шестерен, подшипников и гильз. Вклейка пробок, шпилек и адаптеров.

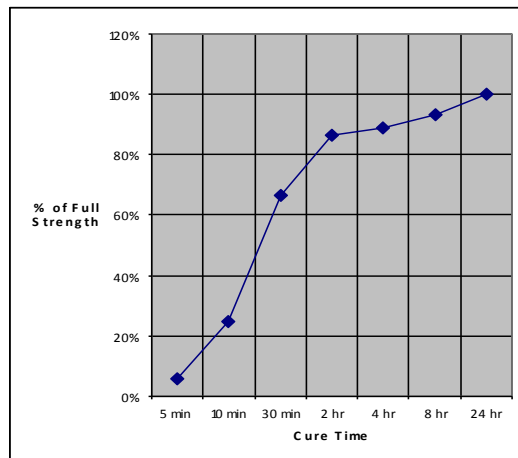
Свойства неотвержденного материала

Химическая основа	Анаэроб
Цвет	Зеленый
Токсичность	Низкая
Содержание тв. веществ	100%
Вязкость	450-600 cPs
Плотность	1.1

Свойства отвержденного материала

Скорость полимеризации

Скорость полимеризации зависит от температуры и материалов. График ниже показывает зависимость усилия на сдвиг от времени полимеризации.



Характеристики отвержденного продукта

	Значение
Время фиксации	2-5 мин. @ 22°C
Полная полимеризация	24 часа @ 22°C
Рабочая температура	-60°F до 350°F (-51°C до 177°C)

Усилие сдвига

Холодно катанная сталь 15 мин.	>1800 psi
Холодно катанная сталь 24 часа	>3260 psi
Алюминий	>1000 psi

Статическое усилие сдвига было измерено на цилиндрических образцах с зазором 0,05 мм на диаметр

Химическая стойкость и стойкость к различным средам

(Усилие на сдвиг после 1000 часов.)	Значение
Температурное старение	100%
Моторное масло @ 150°C	95%
Тормозная жидкость @ 150°C	90%
ATF @ 150°C	90%
50/50 вода/	
Этилен гликоль @ 120°C	92%
Вода @ 100°C	92%
Бензин @ 25°C	100%
Дизельное топливо @ 25°C	100%
Этанол @ 25°C	75%



Общая информация

Хранение

Продукт должен храниться в прохладном сухом месте при температурах: -10°C +30°C. Срок годности продукта при условии хранения 22±4°C: 2 года.

Примечание

Данные предоставляются только для информации и считаются достоверными. Мы не несем ответственности за результаты, полученные другими лицами, чьи методики не имеем никакого контроля. Рекомендуется, чтобы продукт был протестирован в производстве, где он будет использоваться.