

### Описание продукта

Vibra-TITE 311 это высоковязкий упрочненный резиной этилцианоакрилатный клей. Продукт обладает отличной вибрационной и термической стойкостью, предназначен для склейки резин, металлов и пластиков эксплуатирующихся в жестких условиях.

### Физические Свойства

#### Мономер (Жидкость)

Химическая Основа	Этилцианоакрилат
Внешний вид	Бесцветная жидкость
Вязкость (сР @ 20°C)	2400 сР
Удельный вес ( г/см <sup>3</sup> )	1.06
Точка вспышки (ТСС)	85°C
Срок годности @5°C	1 год в закрытой упаковке

#### Соответствие Военным Стандартам

Mil-A-46050C  
Type II, Class 3  
A-A 3097  
Type II, Class 3

#### Параметры отверждения

Влажность на поверхности инициирует процесс отверждения. Ручная прочность достигается в короткий период времени, но время полимеризации может варьироваться в зависимости от условий окружающей среды и типа склеиваемых поверхностей. Полная расчетная механическая прочность и стойкость к химическому воздействию достигается в течении 24 часов после склейки.

#### Время фиксации (20°C, 65% отн.влажн.)

Сталь	40 - 70 сек.
Алюминий	30 - 60 сек.
Неопрен	25 - 50 сек.
АБС-пластик	30 - 60 сек.
Поликарбонат	50 - 90 сек.
ПВХ	25 - 50 сек.

#### Скорость Полимеризации

Зазор между склеиваемыми поверхностями может снизить скорость полимеризации. Меньший зазор увеличивает скорость. Применение активатора позволяет увеличить скорость, но в тоже время возможно ослабление некоторых свойств клея.

### Полимер (Отвержденный)

Внешний вид	Бесцветный
Рабочая температура	-54°C to 138°C
Точка размягчения	165°C
Показатель преломления (ND 20)	1.49
Полное время полимеризации	24 часа
Диэлектрическая прочность (KV/мм)	11.6
Диэлектрическая постоянная (@ 1Kc)	5.4
Коэф.терм.расширения (in./in./F)	.000126
Прочность на разрыв (сталь/сталь)	3700 psi
Растворимость	Нитрометан, Ацетон, Диметилформамид

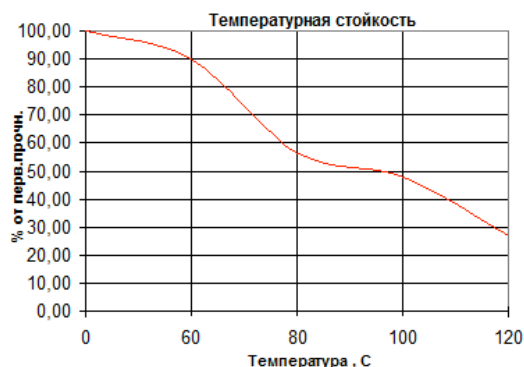
#### Свойства отвержденного материала

Прочность на отрыв после 48 часов (20°-25°C)

Материал	Показатель (Н/мм <sup>2</sup> )
Сталь (пескостр.обр.)	20 - 28
Травл. алюминий	14 - 23
Неопрен	> 10
АБС-пластик	> 6
Поликарбонат	> 5
ПВХ	> 6

#### Температурная стойкость

Прочность на сдвиг на стали после 1 недели при 22 °C



### Химстойкость

Прочн. на сдвиг на стали после 12 мес. погружения

<i>Растворитель</i>	<i>% от первоначальной прочн.</i>
Моторное масло	100
Бензин	100
Трихлорэтан	100
Фреон ТА	100
10% NaOH	0
10% HCl	0
Вода	0

### Общие инструкции

Склеиваемые поверхности должны быть чистые и сухие.

Дозируйте каплю/капли клея только на одну поверхность. Наносите небольшое количество клея, которое распределится в тонкий слой после сжатия.

Сожмите поверхности между собой и зафиксируйте на несколько секунд. Необходимо обеспечить хороший контакт. Проверяйте приемлемость качества склейки не ранее чем через одну минуту, максимальная прочность будет достигнута через 24 часа.

Удалите остатки клея с носика тюбика и закройте крышку. Цианоакрилатные продукты могут портиться под воздействием атмосферной влажности.

Поскольку цианоакрилатные продукты отверждаются полимеризацией возможно образование белых пятен на тюбике или склеиваемых материалах. В случае образования белых пятен хорошо протрите поверхности ацетоном.

**Информацию по безопасному хранению и применению этого продукта можно найти в Паспорте безопасности, (MSDS)**

### Общая информация

#### Хранение

Продукт оптимально хранить в холодильнике при +5°C.

#### Замечание

Перед началом работы удалите все поверхностные загрязнения, такие как масла и смазки. Можно использовать очистители, содержащие изопропанол. Проверьте совместимость очистителя со склеиваемым материалом. Перед склейкой убедитесь, что склеиваемые поверхности полностью сухие

#### Здоровье & безопасность в работе

**ВНИМАНИЕ:** Цианоакрилатные клеи склеивают кожу и глаза при контакте. Если произошло склеивание кожи, промойте область склейки теплой мыльной водой и медленно расклейте кожу используя плоский тупой предмет (например, ручка чайной ложки). В случае контакта с глазами, немедленно промойте их водой и немедленно обратитесь за медицинской помощью.