

### Описание продукта

Vibra-TITE 305 это однокомпонентный цианоакрилатный клей средней вязкости, хорошо растекается по поверхности. Это клей общего назначения с экстремально высокой скоростью фиксации. Специально создан для склейки и быстрой фиксации неактивных поверхностей.

### Физические Свойства

#### Мономер (Жидкость)

|                                    |                           |
|------------------------------------|---------------------------|
| Химическая Основа                  | Этилцианоакрилат          |
| Внешний вид                        | Бесцветная жидкость       |
| Вязкость (сР @ 20°C)               | 60 сР                     |
| Удельный вес ( г/см <sup>3</sup> ) | 1.06                      |
| Точка вспышки (ТСС)                | 85°C                      |
| Срок годности @5°C                 | 1 год в закрытой упаковке |

#### Соответствие Военным Стандартам

Mil-A-46050C  
Type II, Class 1

#### Параметры отверждения

Влажность на поверхности инициирует процесс отверждения. Ручная прочность достигается в короткий период времени, но время полимеризации может варьироваться в зависимости от условий окружающей среды и типа склеиваемых поверхностей. Полная расчетная механическая прочность и стойкость к химическому воздействию достигается в течении 24 часов после склейки.

#### Время фиксации (20°C, 65% отн.влажн.)

|              |              |
|--------------|--------------|
| Сталь        | 6 - 13 сек.  |
| Алюминий     | 8 - 14 сек.  |
| Неопрен      | < 6 сек.     |
| АБС-пластик  | 6 - 13 сек.  |
| Поликарбонат | 12 - 25 сек. |
| ПВХ          | 4 - 8 сек.   |
| Сосна        | 4 - 6 сек.   |

#### Скорость Полимеризации

Зазор между склеиваемыми поверхностями может снизить скорость полимеризации. Меньший зазор увеличивает скорость. Применение активатора позволяет увеличить скорость, но в тоже время возможно ослабление некоторых свойств клея.

### Полимер (Отвержденный)

|                                    |                                     |
|------------------------------------|-------------------------------------|
| Внешний вид                        | Бесцветный                          |
| Рабочая температура                | От -54°C до 94°C                    |
| Точка размягчения                  | 165°C                               |
| Показатель преломления (ND 20)     | 1.49                                |
| Полное время полимеризации         | 24 часа                             |
| Диэлектрическая прочность (KV/мм)  | 11.6                                |
| Диэлектрическая постоянная (@ 1Kc) | 5.4                                 |
| Кэф.терм.расширения (in./in./F)    | .000126                             |
| Прочность на разрыв (сталь/сталь)  | 3200 psi                            |
| Растворимость                      | Нитрометан, Ацетон, Диметилформамид |

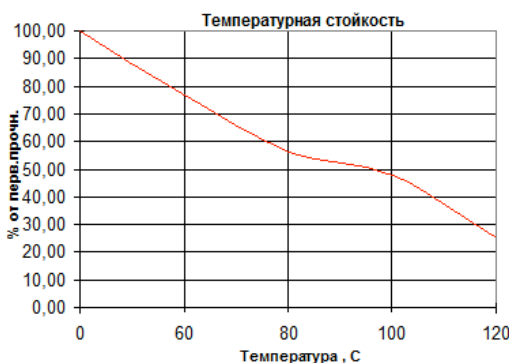
### Свойства отвержденного материала

Прочность на отрыв после 48 часов (20°-25°C)

| Материал              | Показатель Н/мм <sup>2</sup> |
|-----------------------|------------------------------|
| Сталь (пескостр.обр.) | 18 to 26                     |
| Травл. алюминий       | 11 to 18                     |
| Неопрен               | > 10                         |
| АБС-пластик           | > 5                          |
| Поликарбонат          | > 5                          |
| ПВХ                   | > 6                          |

### Температурная стойкость

Прочность на сдвиг на стали после 1 недели при 22 °C



## Химстойкость

Прочн. на сдвиг на стали после 12 мес. погружения

| <i>Растворитель</i> | <i>% от первоначальной прочн.</i> |
|---------------------|-----------------------------------|
| Моторное масло      | 90                                |
| Бензин              | 100                               |
| Трихлорэтан         | 100                               |
| Фреон ТА            | 100                               |
| 10% NaOH            | 0                                 |
| 10% HCl             | 0                                 |
| Вода                | 0                                 |

## Общие инструкции

Склеиваемые поверхности должны быть чистые и сухие.

Дозируйте каплю/капли клея только на одну поверхность. Наносите небольшое количество клея, которое распределится в тонкий слой после сжатия.

Сожмите поверхности между собой и зафиксируйте на несколько секунд. Необходимо обеспечить хороший контакт. Проверяйте приемлемость качества склейки не ранее чем через одну минуту, максимальная прочность будет достигнута через 24 часа.

Удалите остатки клея с носика тюбика и закройте крышку. Цианоакрилатные продукты могут портиться под воздействием атмосферной влажности. Поскольку цианоакрилатные продукты отверждаются полимеризацией возможно образование белых пятен на тюбике или склеиваемых материалах. В случае образования белых пятен хорошо протрите поверхности ацетоном.

## **Информацию по безопасному хранению и применению этого продукта можно найти в Паспорте безопасности , (MSDS)**

### **Общая информация**

#### **Хранение**

Продукт оптимально хранить в холодильнике при +5°C.

#### **Замечание**

Перед началом работы удалите все поверхностные загрязнения, такие как масла и смазки. Можно использовать очистители, содержащие изопропанол. Проверьте совместимость очистителя со склеиваемым материалом. Перед склейкой убедитесь, что склеиваемые поверхности полностью сухие

#### **Здоровье & безопасность в работе**

**ВНИМАНИЕ:** Цианоакрилатные клеи склеивают кожу и глаза при контакте. Если произошло склеивание кожи, промойте область склейки теплой мыльной водой и медленно расклейте кожу используя плоский тупой предмет (например, ручка чайной ложки). В случае контакта с глазами, немедленно промойте их водой и немедленно обратитесь за медицинской помощью.