

Описание продукта

Vibra-Tite 132 – это высокопрочный, работающий на замазанных поверхностях, резьбовой фиксатор. Vibra-Tite 132 сделан для постоянной фиксации резьбовых соединений. Продукт отлично работает на алюминии, стали, различных покрытиях, нержавеющей стали.

Vibra-Tite 132 показывает отличную температурную стойкость и стойкость к растворителям.

Типичные применения

Vibra-Tite 132 фиксирует и уплотняет большие резьбы. Vibra-Tite 132 используется, где шокковые и вибрационные нагрузки могут повредить изделие.

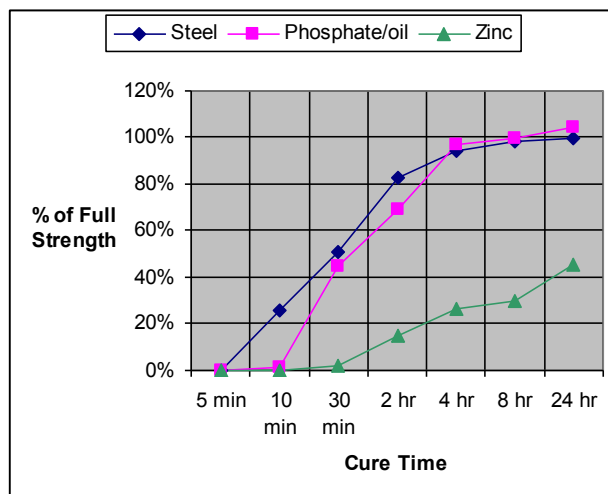
Свойства незаполимеризованного продукта

Химическая основа:	Анаэроб
Цвет:	Красный
Токсичность:	Низкая
Содержание твердых веществ:	100%
Вязкость @ 25°C, cP	
Brookfield RVT,	
Spindle 3 @ 20 rpm:	400-600
Плотность:	1.10

Полимеризация

Скорость полимеризации

Скорость полимеризации зависит от температуры и материалов. График показывает силу сдвига (размер M-10) на стали, фосфате/масле, и цинке.



Свойства заполимеризованного продукта

Типичные значения

Время полимеризации: 5-20 мин при 23°C
 Полное время полимеризации: 24 часов при 23°C
 Температурный рабочий диапазон: (-60°F 360°F)

Сила сдвига

3/8" Обычная сталь (болт и гайка) 24 часов 140-300 фунт/дюйм
 3/8" Цинк (болт и гайка) при 24 часов 200-350 фунт/дюйм
 3/8" Замазанный сталь (болт и гайка) при 24 часов 100-250 фунт/дюйм
 3/8" Покрытый фосфатным слоем (болт и гайка) @ 360 F 70-130 фунт/дюйм

Химическая стойкость и стойкость к различным средам

(Усилие на сдвиг после 1000 часов.)

	Значение
Температурная стойкость 150°C	100%
Машинное масло 150°C	80%
Тормозная жидкость 150°C	100%
ATF 150°C	100%
50/50 вода/этилен гликоль 120°C	85%
Вода 100°C	85%
Бензин 25°C	100%

Дизельное топливо 25°C	100%
Этиловый спирт 25°C	95%

Совместимость праймеров

Праймеры, такие как Vibra-Tite Excel 611 (Primer N) или Excel 612 (Primer T) могут быть использованы для ускорения процесса полимеризации. Процесс полимеризации может быть ускорен до 50%. Успользование праймеров может привести к уменьшению прочности соединения, поэтому рекомендуется проводить испытание после полной полимеризации продукта.

Основная информация

Хранение

Продукт должен храниться в прохладном сухом месте при температурах: -10°C +30°C. Срок годности продукта при условии хранения (22±4°C): 2 года.

Примечание

Vibra-Tite 111 применяется для большинства соединений, при не больших диаметрах. Не рекомендуется применять на пластиках, т.к. при стрессовых нагрузках может произойти разтрескивание. Vibra-Tite VC-3® Threadmate можно использовать как альтернативное решения для данной задачи (совместимость рекомендуется проверить). Некоторые антикоррозионные покрытия могут замедлять процесс полимеризации. Продукт соответствует стандартам: MIL-S-46163A, ASTM D-5363, NSF.

Безопасность

Раздражение: содержит эфир метакрилата, который может раздражать глаза, органы дыхания и кожу. В случае попадания на кожу, промойте большим количеством воды.