

Описание продукта

Vibra-Tite 122 это анаэробный резьбовой фиксатор средней вязкости, тиксотропный для фиксации резьб, который хорошо работает на замасленных металлических поверхностях. Заполимеризованный состав показывает надежную среднюю силу фиксации с отличной температурной стойкостью и стойкостью к неполярным растворителям. Этот продукт полимеризуется быстро на большинстве покрытий, замасленных металлических поверхностях, а также на не активных поверхностях

Типичные применения

Заменяет шайбы-гроверы и пластиковые вставки. Фиксирует болты, шпильки и болты в гидравлической системы. Используется на: коробках передач, винтах с потайной гайкой, роликовых конвейерах и элементах строительного оборудования.

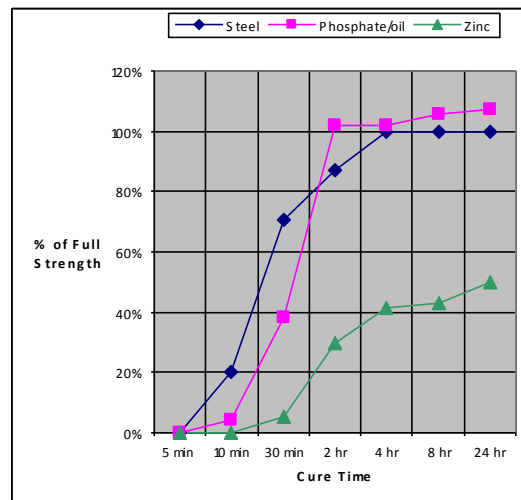
Технические характеристики

Смола: Модифицированный акрилат
 Цвет: Синий
 Скорость полимеризации с праймером: <1 сек
 Скорость полимеризации без праймера: 5-10 мин при 77°F
 Вязкость: 2250-12000 cps
 Заполняемость зазора: 0.0015"
 Температурный диапазон: -65°F +300°F

Полимеризация

Скорость полимеризации

Скорость полимеризации зависит от температуры и материалов. График показывает силу сдвига (размер M-10) на стали, фосвате/масле, и цинке



Свойства заполимеризованного продукта

Типичные значения

Время полимеризации: 10-24 мин при 23°C
 Полное время полимеризации: 24 часов при 23°C
 Температурный рабочий диапазон: (-51°C +150°C)

Сила сдвига

3/8" Обычная сталь (болт и гайка) 1 час 50-150 фунт/дюйм
 3/8" Обычная сталь (болт и гайка) 24 часа 100-170 фунт/дюйм
 3/8" Цинк (болт и гайка) @ 24 часа 120-170 фунт/дюйм
 3/8" Фос-масло (болт и гайка) @24 часа 120 – 170 фунт/дюйм

Химическая стойкость и стойкость к различным средам

(Усилие на сдвиг после 1000 часов.)

	Значение
Температурная стойкость 150°C	100%
Машинное масло 150°C	100%
Тормозная жидкость 150°C	100%
ATF 150°C	85%
50/50 вода/этилен гликоль 120°C	85%
Вода 100°C	80%
Бензин 25°C	95%

Дизельное топливо 25°C	100%
Этиловый спирт 25°C	95%

Основная информация

Хранение

Продукт должен храниться в прохладном сухом месте при температурах: -10°C +30°C. Срок годности продукта при условии хранения (22±4°C): 2 года.

Примечание

Хотя этот резьбовой фиксатор работает на замасленных поверхностях, для лучшей адгезии, очистите и высушите поверхности.

Совместимость праймеров

Праймеры, такие как Vibra-Tite Excel 611 (Primer N) или Excel 612 (Primer T) могут быть использованы для ускорения процесса полимеризации. Использование праймеров может привести к уменьшению прочности соединения, поэтому рекомендуется проводить испытание после полной полимеризации продукта.