

Описание продукта

Vibra-Tite 111- это анаэробный резьбовой герметик низкой прочности. Vibra-Tite 111 специально разработан для фиксации резьбовых соединений, которые необходимо разбирать ручным инструментом. Продукт работает на алюминии, стали и разных покрытиях, нержавеющей стали и многих металлических сплавах. Vibra-Tite 111 демонстрирует отличные температурные свойства, а также стойкость к большинству растворителей.

Типичные применения

Vibra-Tite 111 фиксирует и уплотняет маленькие резьбы (до 1/4"), а также те резьбы, где есть большое удлинение при нагрузке.

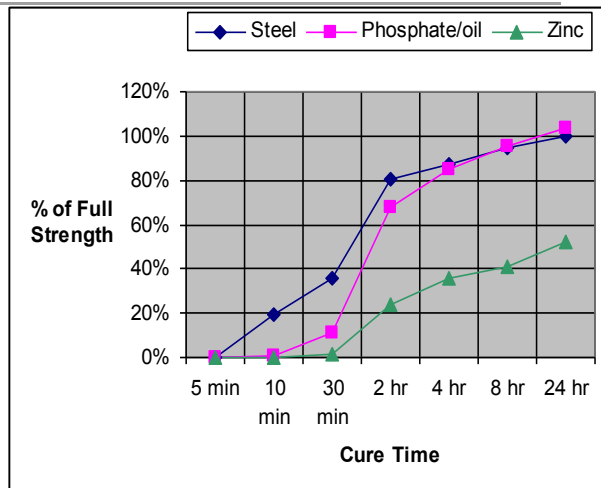
Свойства незаполимеризованного продукта

Химическая основа:	Анаэроб
Цвет:	Пурпурный
Токсичность:	Низкая
Содержание твердых веществ:	100%
Вязкость @ 25°C, cP	
Brookfield RVT,	
Spindle 3 @ 20 rpm:	900-1500
Плотность:	1.05

Полимеризация

Скорость полимеризации

Скорость полимеризации зависит от температуры и материалов. График показывает силу сдвига (размер M10) на стали, фосфате/масле, и цинке.



Свойства заполимеризованного продукта

Типичные значения

Время полимеризации: 15-20 мин при 23°C
 Полное время полимеризации: 24 часов при 23°C
 Температурный рабочий диапазон: (-51°C +150°C)

Сила сдвига

3/8" Обычная сталь (болт и гайка) 1 час 10-80 фунт/дюйм
 3/8" Обычная сталь (болт и гайка) 24 часа 50-100 фунт/дюйм
 3/8" Цинк (болт и гайка) @ 24 часа 10-40 фунт/дюйм

Химическая стойкость

(Усилие на сдвиг после 1000 часов)

Значение	
Температурная стойкость 150°C	100%
Машинное масло 150°C	85%
Тормозная жидкость 150°C	85%
Трансмиссионное масло 150°C	85%
50/50 вода/этилен гликоль 120°C	80%
Вода 100°C	80%
Бензин 25°C	95%
Дизельное топливо 25°C	100%
Этиловый спирт 25°C	90%

Совместимость праймеров

Праймеры, такие как Vibra-Tite Excel 611 (Primer N) или Excel 612 (Primer T) могут быть использованы для ускорения процесса полимеризации. Процесс полимеризации может быть ускорен до 50%. Успользование праймеров может привести к уменьшению прочности соединения, поэтому рекомендуется проводить испытание после полной полимеризации продукта.

Основная информация

Хранение

Продукт должен храниться в прохладном сухом месте при температурах: -10°C +30°C. Срок годности продукта при условии хранения (22±4°C): 2 года.

Примечание

Vibra-Tite 111 применяется для большинства соединений, при не больших диаметрах. Не рекомендуется применять на пластиках, т.к. при стрессовых нагрузках может произойти разтрескивание. Vibra-Tite VC-3[®] Threadmate можно использовать как альтернативное решения для данной задачи (совместимость рекомендуется проверить). Некоторые антикоррозионные покрытия могут замедлять процесс полимеризации. Продукт соответствует стандартам: MIL-S-46163A, ASTM D-5363, NSF.

Безопасность

Раздражение: содержит эфир метакрилата, который может раздражать глаза, органы дыхания и кожу. В случае попадания на кожу, промойте большим количеством воды.