



# Alexia 50

## **Высококачественное цилиндрическое масло для низкооборотных судовых двигателей**

Alexia 50 представляет собой высококачественное цилиндрическое смазочное масло для всех типов низкооборотных крейцкопфных двигателей, работающих на мазутах с содержанием серы до 3,5% масс. Идеально подходит для смазывания нового поколения высоконагруженных, экономичных низкооборотных судовых двигателей с удлинённым ходом, работающих при повышенных давлениях и температурах.

Alexia является смесью глубокоочищенного высокоиндексного базового масла и композиции присадок, полученных с помощью уникальной технологии, разработанной исследовательскими лабораториями Shell.

### **Область применения**

- Низкооборотные судовые энергетические установки, работающие на мазутах с относительно высоким содержанием серы (1,0-3,5% масс.)
- Цилиндры низкооборотных судовых двигателей

### **Эксплуатационные свойства**

- **Уникальная технология присадок** придает маслу высокие нейтрализующие свойства, необходимые для предотвращения коррозионно-механического изнашивания, как следствия использования высокосернистых топлив.

- **Минимальное нагарообразование** на окнах цилиндра, поршнях, поршневых кольцах, в канавках поршневых колец, а также в подпоршневых пространствах.

- **Пониженный износ цилиндров и поршневых колец**

При работе на Alexia интенсивность износа цилиндров обычно не превышает 0,05 мм за 1000 ч. работы

- **Прекрасная чистота двигателя** способствует удлинению межремонтных (рабочих) периодов. Например, двухлетний период между капитальными ремонтами поршня не является необычным.

- **Стабильность при хранении**

Масло полностью стабильно при хранении в самых разнообразных условиях, имеющих место на судне.

- **Совместимость с рабочей жидкостью лубрикатора**

Alexia 50 совместимо со всеми рабочими жидкостями, обычно используемыми в лубрикаторах.

- **Опыт эксплуатации**

Разработано на основе 35 летнего опыта тесного сотрудничества с судовладельцами.

### **Спецификации**

Alexia 50 допущено к применению всеми производителями низкооборотных крейцкопфных двигателей, используемых в энергетических установках.

### **Интенсивность подачи масла**

Недостаточная скорость подачи цилиндрического масла может привести к коррозионному износу, задиру и поломке поршневых колец и, как следствие, прорыву газов и возникновению пожара, а также повышенному образованию липких отложений.

Для достижения оптимального режима эксплуатации на масле Alexia 50 необходимо:

- Строгое соблюдение рекомендуемой производителями двигателей скорости подачи цилиндрического масла

- Применение более высокой интенсивности подачи масла, особенно при работе на новых поршневых кольцах и (или) цилиндрических втулках.
- Равномерное распределение масла между иглами инжектора
- Обеспечение надлежащего технического обслуживания и наладки приводов системы лубрикаторов
- Проведение очистки и капитального ремонта лубрикаторов в соответствии с рекомендациями изготовителей двигателей.

### Совместимость с уплотнительными материалами

Масло Alexia 50 совместимо со всеми обычно используемыми уплотнительными материалами.

### Рекомендации

Рекомендации по применению смазочных материалов в областях, не указанных в данном информационном листке, могут быть получены у представителя фирмы Шелл.

### Охрана здоровья и окружающей среды

При соблюдении правил личной и производственной гигиены, а также при надлежащем использовании в рекомендуемых областях применения Alexia не представляет угрозы для здоровья и опасности для окружающей среды. Избегайте попадания масел на кожу. При замене масла пользуйтесь защитными перчатками/рукавицами. При попадании масла на кожу сразу же смойте его водой с мылом.

Более полную информацию по данному вопросу можно найти в паспорте безопасности Shell.

### Оберегайте окружающую среду

Не сливайте отработанное масло в канализацию, дренажные трубы, почву или водоемы.

### Типичные физико-химические характеристики

Alexia	SAE 50
Кинематическая вязкость, мм <sup>2</sup> /с при 40°C 100°C (IP71)	227.0 17.0
Индекс вязкости (IP 226)	>100
Плотность при 15°C, кг/л (IP 160)	0.945
Температура вспышки, °C - в закрытом тигле, (IP 34) - в открытом тигле, (IP 36)	224 241
Температура застывания, °C (IP 15)	-21
Общее щелочное число, KOH/г (IP 276)	70
Сульфатная зольность, % масс. (IP 163)	8.50

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell.