

AeroShell Turbine Oil 750



AeroShell Turbine Oil 750 представляет собой смесь синтетических масел на основе сложных эфиров (7,5 мм²/с), загустителя и пакета присадок, обеспечивающих отличную несущую способность, термическую и окислительную стабильность.

Область применения

AeroShell Turbine Oil 750 разработано в соответствии с требованиями DERD 2487 (сейчас DEF STAN 91-98) и обеспечивает отличное смазывание газовых турбин для гражданского применения (производство Великобритании), особенно турбовинтовых двигателей, для которых требуются масла с хорошей несущей способностью для применения в редукторе воздушного винта.

AeroShell Turbine Oil 750 также одобрено российскими специалистами в качестве аналога маслу МН-7.5у и для применения в турбовинтовых двигателях российского производства, требующих использования смеси минерального турбинного масла и моторного масла для авиационных поршневых двигателей.

AeroShell Turbine Oil 750 содержит синтетическое масло на основе эфиров и не должно использоваться с несовместимыми уплотнительными материалами, а также некоторыми лакокрасочными покрытиями и изделиями из пластмассы.

Спецификации

U.S

British	Одобрено DEF STAN 91-98 (взамен DERD 2487)
French	Эквивалентно AIR 3517
Russian	Аналог МН-7.5у по ТУ 38.1011722-85
Код NATO Joint Service Designation	O-149 (аналог O-159) OX-38

Одобрения производителей оборудования

AeroShell Turbine Oil 750 одобрено для использования во всех моделях следующих двигателей:

Honeywell	Вспомогательные силовые установки (некоторые модели)
Pratt & Whitney Canada	PT 6 (некоторые модели)
Rolls-Royce	Dart, Tyne, Avon (только некоторые ранние модели), Gnome, Pegasus, Palouste, Nimbus, Proteus, Orpheus, Olympus 200 и 300
Sikorsky	Трансмиссии S-61N
Soloviev	Двигатели D30
Turbomeca	Astazou, Bastan, Turmo, Artouste, Arriel, Malika

Типичные физико-химические характеристики

Показатель	DEF STAN 91-98	Типичные значения
Тип масла	Синтетические эфиры	Синтетические эфиры
Плотность при 15°C, кг/л	определить	0,947
Кинематическая вязкость, мм ² /с при 40°C при 100°C при -40°C при -40°C после хранения при -54°C в теч. 12ч	макс. 36,0 мин. 7,35 макс. 13000 -	32 7,47 10140 10800
Температура вспышки в открытом тигле, °C	мин. 216	242
Температура застывания, °C	макс. -54	ниже -54
Общая кислотность, мгКОН/г	определить	0,03
Пенообразование	должно выдерживать	выдерживает
Количество отложений, мг/л	макс. 10	<10
Общая зольность отложений, мг/л	макс. 1	<1
Содержание микроэлементов	должно выдерживать	выдерживает
Набухание эластомеров	должно выдерживать	выдерживает
Коррозия, изменение массы металла	должно выдерживать	выдерживает
Шестеренный стенд	должно выдерживать	выдерживает
Стабильность к сдвигу - изменение вязкости при 40C, % - состояние масла	макс. 2 должно выдерживать	<2 выдерживает
Совместимость и растворимость	должно выдерживать	выдерживает
Гомогенность при 210°C при -40°C	должно выдерживать должно выдерживать	выдерживает выдерживает

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell.