

AeroShell SSF и LGF



AeroShell Shock Strut Fluid (SSF) (амортизационная жидкость) и AeroShell Landing Gear Fluid (LGF) (жидкость для опор шасси) представляют собой минеральные гидравлические жидкости (MIL-PRF-6083 и MIL-PRF-5606 соответственно) с дополнительным пакетом присадок для улучшения противозадирных свойств и смазывающей способности масляной основы. Смазывающий агент обеспечивает стабильную тонкую пленку на металлических поверхностях при умеренных рабочих условиях. В тяжелых условиях (приземление/момент касания посадочной поверхности), противозадирная присадка принимает нагрузку на себя, предохраняя поверхность металла и обеспечивая плавное движение поршня опоры шасси.

AeroShell SSF - AeroShell Fluid 71 + пакет присадок.

AeroShell LGF - AeroShell Fluid 41 + пакет присадок.

Область применения

AeroShell SSF рекомендуется для всех обычных областей применения, в то время как улучшенные низкотемпературные свойства AeroShell LGF делают его наиболее пригодным для использования в областях с низкотемпературными условиями эксплуатации.

AeroShell SSF и AeroShell LGF совместимы друг с другом, а также с AeroShell 4, 41 и 71.

AeroShell SSF и AeroShell LGF окрашены в соломенно-желтый цвет.

Спецификации

Boeing BMS 3-32A (AeroShell SSF одобрен в качестве жидкости Type I и AeroShell LGF - Type II)

McDonnell Douglas одобрен DPM-6177

AeroShell SSF и LGF не имеют военных спецификаций.

Одобрения производителей оборудования

AeroShell SSF и LGF одобрены для использования в амортизаторах шасси на следующих самолетах:

Boeing	707/720, 727, 737, 747 (кроме тех, которые используют жидкости BMS 3-11), 757, 767 и 777
Lockheed	L1011 Tristar
McDonnell Douglas	DC-8, DC-9, DC-10, MD-80, MD-11
Airbus	CML код 02-004A (SSF)

Для принятия решения об использовании данных продуктов в амортизационных опорах шасси других самолетах, специалистам авиакомпании необходимо проконсультироваться с их производителем.

Типичные физико-химические характеристики

Показатель	SSF	LGF
Спецификация базовой гидравлической жидкости	MIL-PRF-6083F	MIL-PRF-5606H
Кинематическая вязкость, мм ² /с при 40°C -40°C -54°C	14,5 560 2640	14,5 423 1780
Температура вспышки, °C	108	110
Число нейтрализации, мгКОН/г	2,6	2,4
Испарение, % SSF 22ч при 99°C LGF 6ч при 71°C	65 -	- 18,0
Относительная плотность при 15,6/15,6°C	0,882	0,874
Температура застывания, °C	-62	< -68
Пенообразование Sequence I Пена/время оседания, сек Sequence II Пена/время оседания, сек Sequence III Пена/время оседания, сек	30/30 20/10 30/30	45 - -
Коррозия – окислительная стабильность (121°C/168ч) Изменение массы металла, мг/см ² медь алюминий сталь магний кадмий	DIN 51794 +0,002 0 0 +0,002 0	-0,06 -0,005 -0,02 +0,01 +0,01
Свойства жидкости изменение вязкости, % изменение кислотного числа, мг КОН/г нерастворимые примеси	+15 +0,5 1,0мг/100мл	+10,5 +0,05 чистая
4-шариковая машина трения (диаметр пятна задира), мм	0,43	0,43
Цвет	желтый	желтый

Значения приведенных физико-химических показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций Shell.